



Dieselstromerzeuger ECSO mit einem John Deere Motor

Für die Wechselstromerzeugung mit einer Frequenz von 50 Hz und Ausgangsspannung von 400/230 V, zum Einsatz als Reserve- bzw. Hauptenergiequellen. Offene Ausführung auf einem Rahmen bzw. in einem Schallschluckgehäuse zum Schutz des Dieselstromerzeugers vor dem Wetter.



Modell	Leistung, kVA		Modell des Motors	Hubraum, l	Kraftstoffinhalt, l	Kraftstoffverbrauch bei 75% Auslastung, l/h	Ölfa- ssungs- ver- mögen, l	Inhalt Kühlflüssigkeit, l	Abmessungen bei einer offenen Ausführung, mm			Gewicht, kg
	Reserve- energiequelle	Haupt- energiequelle							Länge	Breite	Höhe	
DGS-33JD	33	28	3029 DF	2,9	70	5	6	12	1500	900	1250	720
DGS-45JD	44	40	3029 TF	2,9	105	7,5	8,5	18	1780	950	1150	830
DGS-75JD	75	68	4045 TF	4,5	240	12,2	13,2	21,5	2150	1050	1460	1050
DGS-90JD	90	80	4045 TF	4,5	240	14	12	21,5	2150	1050	1460	1120
DGS-110JD	110	100	4045 HF	4,5	240	16,5	12	30,3	2200	1060	1600	1200
DGS-132JD	132	120	6068 TF	6,8	380	18,5	19	25,5	2300	1150	1550	1380
DGS-170JD	170	155	6068 HF	6,8	380	25	19	34,5	2400	1150	1550	1535
DGS-200JD	200	180	6068 HF	6,8	380	31,5	34	40	2400	1150	1550	1620
DGS-275JD	275	250	6081 HF	8,1	500	40,5	32	44	2900	1150	1900	2120

John Deere (USA) ist ein weltbekannter Hersteller der landwirtschaftlichen Maschinen, Traktoren und Industriedieselmotoren. Der Großteil der Motoren findet Einsatz in Traktoren, Erntetechnik und Dieselmotoren. John Deere Motoren werden vorwiegend in europäischen und US-amerikanischen Dieselstromerzeugern verbaut. Die Motoren kennzeichnen sich durch eine außerordentlich hohe Zuverlässigkeit und eine sehr einfache Bedienung – die Wechselteile sind so angeordnet, dass sie bequem gewechselt werden können, der Zugang zu allen notwendigen Teilen ist selbst bei Kraftwerken mit einem Gehäuse einfach. Am verbreitetsten unter den Dieselmotoren von John Deere ist der Leistungsbereich von 30 bis 200 kW.

Grundausrüstung

- Wassergekühlter Dieselmotor mit einer Drehzahl der Kurbelwelle von 1.500 1/min
- Wechselstromgenerator, Klasse H
- Kühler am Rahmen mit einem Lüfter
- DSE-Selbstanlauf-Schaltfeld
- Mechanischer/elektronischer Drehzahlregler
- Anlassakkus
- Ladegerät für die Akkus
- Heizmantel mit einem Thermostat
- Eingebauter Kraftstofftank
- Stahlrahmen mit einem eingebauten Schwingisolator
- Abschaltautomatik beim Absinken des Kühlflüssigkeitsniveaus
- Normaler Schalldämpfer

Zusatzoptionen

- Besonders geräuschkämmender Schalldämpfer
- Sicherungsautomat
- Netzumschaltautomatik (ABP)
- Zusätzlicher Kraftstofftank
- Automatische Kraftstoff-Betankungsanlage
- Öl-Handentleerungspumpe
- Ölvorwärmer
- Generatorheizung zum Schutz gegen die Feuchtigkeit
- Kraftstoffwasserfilter
- Fernüberwachungssystem
- Wartungsset



Ausführung in einem Gehäuse

- Modulbauweise (2 mm Stahlblech)
- Schallschutzset
- Korrosionsschutz-Pulverbeschichtung
- Abschließbare Tür mit einem Schlüssel
- Schutznetz für Drehteile
- Türen an beiden Seiten
- Not-Aus-Schalter außen
- Sichtglas für die Bedienungsschalttafel
- Zugang zum Kühler zwecks Befüllung
- Ölablassrohre und Entlüfter außerhalb des Gehäuses
- Zugang zum Akku und dem Kraftstofftank nur durch eine abschließbare Tür
- Anschlagöffnungen